

コマツ

| 適用範囲     |               | 型式              | PC210LC-8<br>20L | PC210LC-8<br>20S | PC210LC-8<br>20W |           |
|----------|---------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|-----------|
| 仕様       | 最大高さ          | mm              | 13,460           | 15,220           | 15,230           |           |
|          | ブーム及びアーム収納    |                 | 2折れ              | 2折れ              | 3折れ              |           |
| ブーム及びアーム | 基本ブーム         | m               | 7.85             | 9.07             | 7.95             |           |
|          | 第二ブーム         | m               |                  |                  | 2.0              |           |
|          | 第三ブーム         | m               |                  |                  |                  |           |
|          | 第一アーム         | m               | 4.87             | 5.3              | 4.3              |           |
| 区分       | 検査箇所          | 検査項目(条件)        | 単位               | 検査基準値            |                  |           |
| 安全装置     | 作業範囲規制装置      | 警報装置の仕様         |                  |                  |                  |           |
|          |               | 警報鳴作業半径         | mm               |                  |                  |           |
|          |               | 警報鳴作業半径<br>(縦向) | mm               |                  |                  |           |
|          | ブーム降下<br>防止装置 | ブームシリンダー        |                  | 図4-26.1参照        | 図4-26.1参照        | 図4-26.2参照 |
|          |               | 伸縮量             | mm               | 3.5              | 3.5              | 3.5       |
|          |               | 測定時間            | 分                | 5                | 5                | 5         |

特定解体用機械

| PC350LC-8<br>2PB | PC350LC-8<br>20M | PC450LC-8<br>2PB | PC450LC-8<br>24M |  |  |  |  |
|------------------|------------------|------------------|------------------|--|--|--|--|
| 14,384           | 20,510           | 15,141           | 24,665           |  |  |  |  |
| 3折れ              | 3折れ              | 3折れ              | 3折れ              |  |  |  |  |
| 4.04             | 3.47             | 4.29             | 3.7              |  |  |  |  |
| 4.69             | 7.07             | 4.86             | 8.4              |  |  |  |  |
| —                | 2.3              | —                | 2.3              |  |  |  |  |
| 2.97             | 5.85             | 3.59             | 8.35             |  |  |  |  |
| 検査基準値            |                  |                  |                  |  |  |  |  |
| 警報型              | 警報型              | 警報型              | 警報型              |  |  |  |  |
| 11,000           | 11,000           | 13,000           | 13,000           |  |  |  |  |
| 11,000           | 11,000           | 13,000           | 13,000           |  |  |  |  |
| 図4-26.3参照        | 図4-26.2参照        | 図4-26.3参照        | 図4-26.2参照        |  |  |  |  |
| 3.5              | 3.5              | 3.0              | 3.0              |  |  |  |  |
| 5                | 5                | 5                | 5                |  |  |  |  |

## 1. シリンダー伸縮量の測定

### (1) 測定条件

- ①水平堅固な平坦地で測定すること。
- ②シリンダー交換直後は、シリンダー内のエア抜き後に実施すること。
- ③エンジン停止状態で実施すること。
- ④作動油の温度は 45℃～55℃で測定すること。
- ⑤測定姿勢にセッティングして 1～2 分経過後に測定を開始すること。

### (2) 測定姿勢

- ①アタッチメント装着無し
- ②測定姿勢は 2 折れ、3 折れの参考図の通りとする。

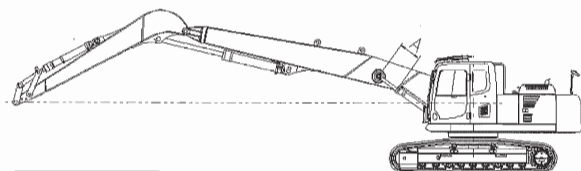


図 4-26.1 2 折れロングタイプ測定姿勢

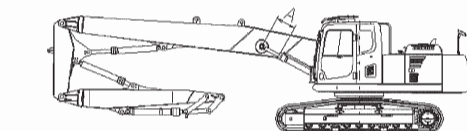


図 4-26.2 3 折れロングタイプ測定姿勢

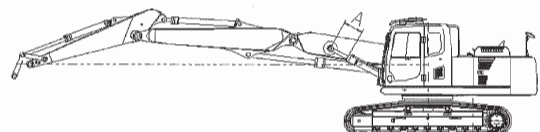


図 4.26.3 3 折れ 2 ピースブームタイプ測定姿勢

### (3) 測定

- ①測定開始 5 分間経過後の伸縮量を測定すること。
- ②ブームシリンダーの測定位置 A を測定する。

## 2. 作業範囲制限装置の確認

### ①PC350LC-8 2PB

ブーム及びアームの角度に関わらず、アーム先端がベースマシンの旋回中心から 11m の位置に動かし、作業範囲規制装置の警報音を確認する。（下部走行体は図の通り前後方向で確認すること）

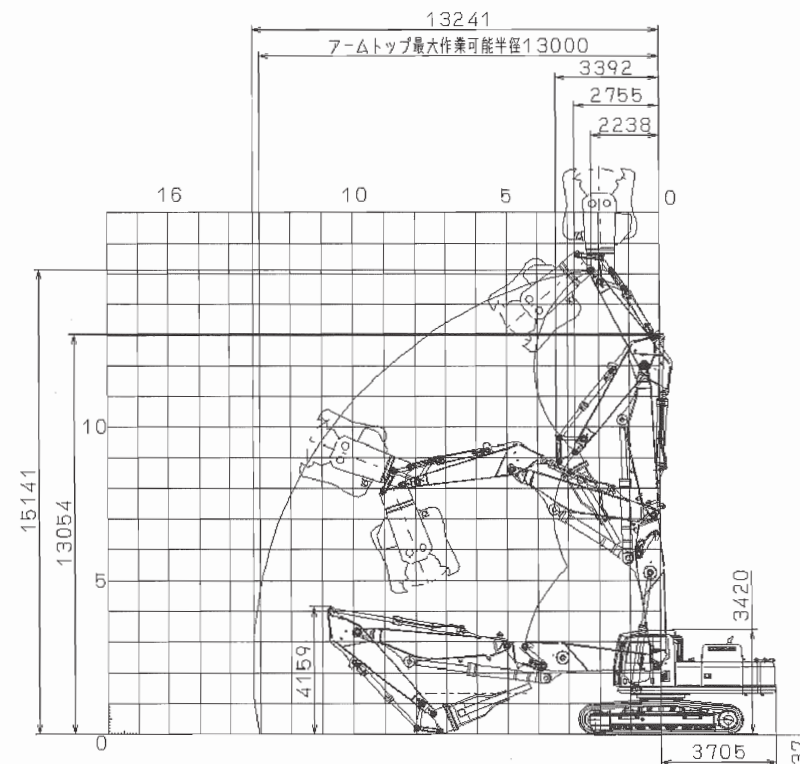


図 4-27.1 PC350LC-8 2PB 作業範囲装置の確認

## コマツ

### ②PC350LC-8 20M

ブーム及びアームの角度に関わらず、アーム先端がベースマシンの旋回中心から 11m の位置に動いたとき作業範囲規制装置の警報音を確認する。（下部走行体は図の通り前後方向で確認すること）

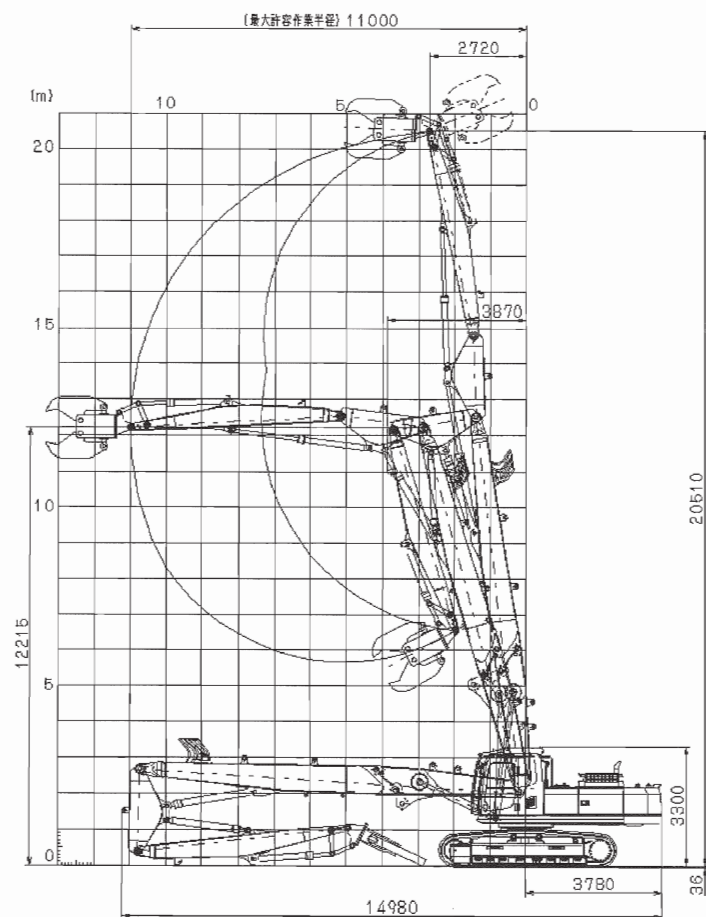


図 4-27.2 PC350LC-8 20M 作業範囲装置の確認

## 特定解体用機械

### ③PC450LC-8 2PB

ブーム及びアームの角度に関わらず、アーム先端がベースマシンの旋回中心から 13m の位置に動いたとき作業範囲規制装置の警報音を確認する。（下部走行体は図の通り前後方向で確認すること）

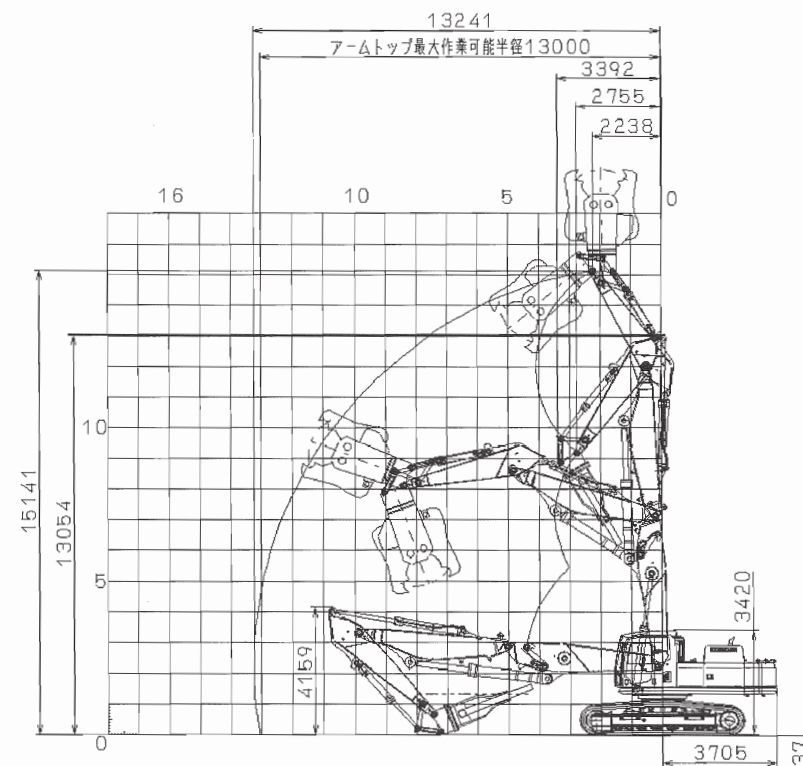


図 4-27.3 PC450LC-8 2PB 作業範囲装置の確認

④PC450LC-8 24M

ブーム及びアームの角度に関わらず、アーム先端がベースマシンの旋回中心から 13m の位置に動いたとき作業範囲規制装置の警報音を確認する。(下部走行体は図の通り前後方向で確認すること)

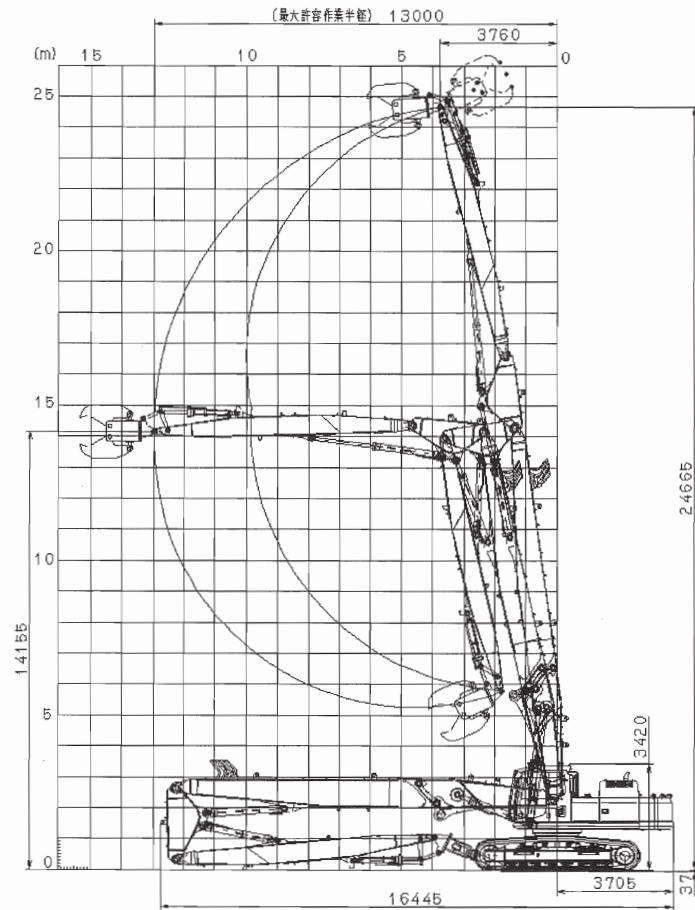


図 4-27.4 PC450LC-8 24M 作業範囲装置の確認